



Produktdatenblatt:

Diesel- Stromversorgungsaggregate als freistehende Containerlösung komplett.

- Weltweiter Einsatz
- ISO 9001 Standard
- Wirtschaftlich und technisch am neuesten Stand
- 20 Jahre Erfahrung in der Herstellung
- Individuelle Lösungen
- Kraftstoffverbrauchsoptimierte Bauweise
- Umfangreicher 24 Stunden Services



Zusammenstellung einer Anlage:

Dieselmotor: MTU

Kompletter flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor, Schwungrad, Filter, Ölkühler, Abgas und Abluftleitungen.

Start und Überwachungseinrichtung, Anlasser, Lichtmaschine, Regler.

Rückkühleinrichtung mit Lüfter, Pumpen, Thermostate.

Generator: Leroy Somer

Synchron – Generator, 400V/231V, 50Hz, bürstenlose Ausführung, statisch 1%, Entstörung nach VDE0530, Bauform B3/B14MD Wälzlager.

Lastaufschaltung gemäß ISO 8528-5

Voll -und Teillastbedingungen werden geprüft und protokolliert.

Anlassbatterie gemäß VDE0108

Notstromschaltung nach VDE 0108 3-polig mit Start Stop Automatik.

Steuerung mit umfangreichen digitalen Anzeigenelementen.

Schützensteuerung inkl. Stromwandler.

Star-Stop Automatik, programmierbar DI VDE 0108.

Überwachungselektronik mit Störmeldungen.

Vollständige **Überlappungssynchronisation** zum unterbrechungsfreien rückschalten bei Netzwiederkehr.

Steuerschalter mit NOT-AUS einrastend

Batterieladegerät mit Ladeelektronik nach VDE 0108.

Bedientastatur mit Betriebsanzeigen (Klartextmeldungen)

Kraftstoffanlage mit zwei Tanks (500Liter und 1500Liter) inkl. Steuerung und Montage im Container.

Container wetterfeste Blechkonstruktion in selbsttragender Ausführung.

Eine Doppelflügeltüre sowie Ölauffangwanne.

Eine Personaltüre sowie Beleuchtung und Heizofen 2000Watt..

Belüftungsanlage für Zu- und Abluftführung.

Abgasschalldämpfer und Abgasführung.



DW 1400 PE 15 L14C40 AS



DW 850 PE 15



Produktionshalle